

# 平ボデー 解体マニュアル

昭和車体工業株式会社

## ☆ 目 次 ☆

1. はじめに
2. 注意事項
3. 概略構造
4. 作業手順
  - 4-1 艤装品取外し
  - 4-2 ボデーのシャシーから分離
  - 4-3 煽の取外し・分解
  - 4-4 鳥居の取外し
  - 4-5 床板の取外し
  - 4-6 分別処理の注意

## 平ボデー 解体マニュアル

### 1. はじめに

- (1) 本マニュアルは、昭和車体工業製 平ボデーの解体に関して『適正で効率的な作業』を記載し、使用済み架装物処理の各段階で、適正かつ安全に処理するための手順をまとめたものです。
- (2) 本マニュアルは、解体に関する参考資料としてご提供するもので、実際の解体作業においては、解体事業者様のご判断により作業を行って下さい。
- (3) 本マニュアルに記載する内容は、予告なく改訂する事がありますので予めご了承下さい。

### 2. 注意事項

#### 2-1. 作業上の注意

- 1) 作業を安全に行う為、定められた作業服、作業帽、安全靴を着用し、作業内容に応じた保護メガネ、耳栓、防塵マスク等の保護具を着用して下さい。
- 2) 高所作業については、安全带、足場の確保等転落防止措置を講じて下さい。
- 3) 燃料系及び作動油等の除去・回収に当たっては消防法を遵守し、引火・爆発が発生しない環境下及び方法で行って下さい。
- 4) 油脂・液剤系の除去・回収に当たっては、地下浸透や施設外流出が発生しない環境下及び方法で行って下さい。
- 5) タンク等の解体時は有害物質等の除去・洗浄を完全に行い、安全を確保した上で作業を行って下さい。
- 6) 上記注意事項以外に、下記の法律を遵守するようお願い致します。
  - ・ 廃棄物処理法 ・ 労働安全衛生法 ・ 大気汚染防止法 ・ 水質汚濁防止法
  - ・ 騒音規制法 ・ 毒劇法 ・ 消防法 等

#### 2-2. 事前選別対象物

主に解体業者が行う事前選別とは使用済み架装物等に含まれる有害物質及び埋立てが禁止されている部品・材料等並びにそれらを含む部品の破碎処理する前工程で選別し、適正に保管及び処理する作業を言います。

事前選別対象物は車体工業会ホームページを参照して下さい。

#### 2-3. 環境負荷物質の取り扱い

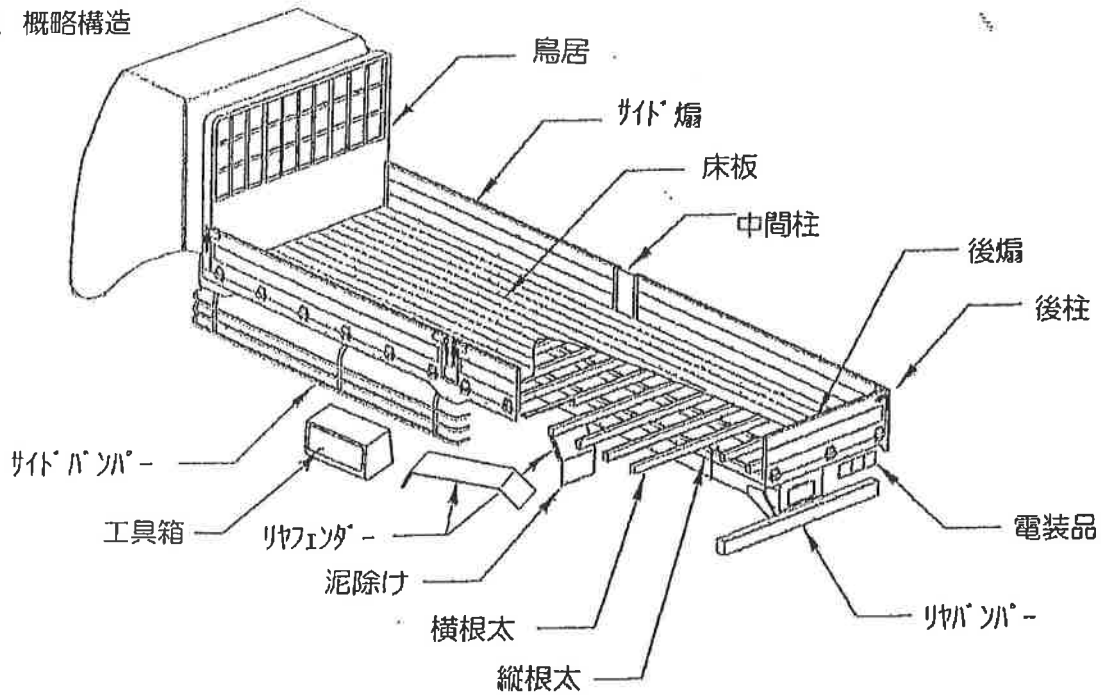
環境負荷物質を含む部品等は、確実に分離し、適正な処理に努めて下さい。

環境負荷物質使用部品事例は車体工業会ホームページを参照して下さい。

#### 2-4. 木材、断熱材、FRP の解体後処理

木材、断熱材、FRP の解体処理後については、車体工業会ホームページ「適正処理・再資源化協力事業者一覧表」を参照し、適正に処理して下さい。

3. 概略構造



\*製造者社名ラベル（車体後面床枠に貼付）



\*製造番号ラベル（鳥居前壁外側に貼付）

製造者名 昭和車体工業株式会社  
製造番号 9000E

\*材料表示ラベル（鳥居前壁外側に貼付）

樹脂類使用材料表（出荷時）

部位	部品名	材料名
車体	根太バッキング	再生プラスチック
	マットガード	EVA
艀装	アオリバッキング	EPDM
	アオリ当たりコム	CR

昭和車体工業株式会社

#### 4. 作業手順

##### 4-1. 艸装品の取外し

- 1) サイドバンパー、フェンダー、工具箱、リヤバンパー、ナンバーステー等の下回り部品を固定しているボルト、ナットを外し、横根太やシャシーフレームから外します。

溶接固定されている場合は、グラインダー等で切断して下さい。

- 2) 灯火器類（テールランプ、車幅灯、作業灯、路肩灯等）のボルト、ナットを外し、ボデーより分離して分別して下さい。

ボデーにビスやリベットで固定されている配線も全て取外します。

##### 4-2. ボデーのシャシーからの分離

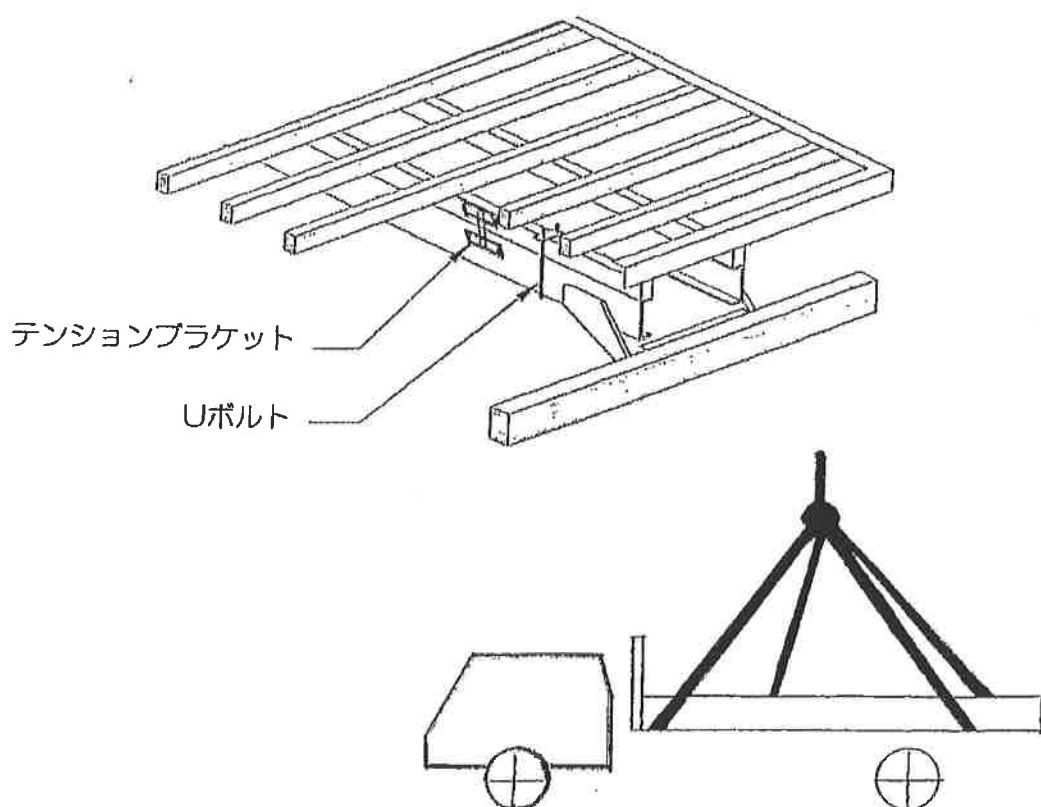
- 1) 縦根太とシャシーフレームを連結しているUボルトの締付けナットを外します。

（片側 4～5ヶ所）

- 2) 縦根太をシャシーフレームを連結しているテンションブラケットを外します。

（片側 2～5ヶ所）

- 3) 周りに人がいないこと確かめて、クレーン等を使って、ボデーを吊り上げ、シャシーフレームから降ろして下さい。



#### 4-3. 煽の取外し・分解

##### \*アルミブロック煽の場合

- 1) 掛金のロックをきちんと掛けた状態で煽の丁番ピンを抜き、その後掛金のロックを解除して、煽をボデーから外して下さい。
- 2) ボデーの床枠を丁番の材質が異なる場合は床枠側の両巻丁番も取り外して下さい。両巻丁番がボルト止めしている場合は、グラインダー等で切断して下さい。
- 3) 煽はリベットやボルト類を使用しているため、外して分類します。また、傷防止にアルミ縞板やゴムを取付している場合も外して分類します。前後端に木材や樹脂部品が使われている場合はこれを引き抜き分類して下さい。アルミブロックは丸ノコ等で適当な大きさに切断して下さい。

##### アルミブロック煽



##### \*木製煽の場合

- 1) 掛金のロックを確実に掛けた状態で煽の丁番ピンを抜き、その後掛金のロックを解除して煽をボデーから外して下さい。  
煽丁番下部のヒンジを外す場合は、溶接で固定されているため、グラインダー等で切断して下さい。
- 2) 煽は、ボルト類で固定されているため分解します。  
内板は木材になります。煽枠は溶接で固定されているため、グラインダー等で分離して、適当な大きさに切断して下さい。その場合、必ず内板を外してから切断して下さい。

##### \* 中間柱・後柱の取外し

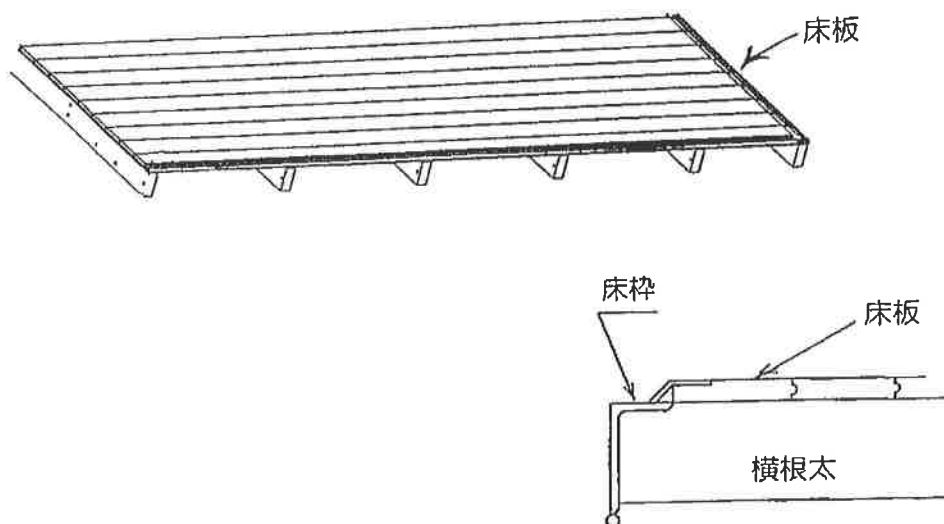
仕様により中間柱や後柱が取付けられている場合は、柱本体を床から引き抜いて下さい。

#### 4-4. 鳥居の取外し

- 1) 鳥居は溶接とボルトで固定してあるので、倒れないようにクレーン等で吊ってからグラインダー等で床枠との溶接を切断し、ナットを外して、取外して下さい。
- 2) 鳥居は鉄・木材・ステンレス・アルミ等異なる材質のものを使用している事が多いので、確実に分類して、適当な大きさに切断して下さい。

#### 4-5. 床板の取外し

- 1) 床板が横根太にビスで固定されている場合は、ビスを外し、床板を取外します。ビスが弛まない場合や釘で固定されている場合は、横根太間を丸ノコ等で切断し、カッターやバール等を使い切断するか、ハンマーでたたき、割ります。
- 2) 床板下に樹脂または金属等の下張りがある場合は、端部より剥がし、適当な大きさに切断して下さい。
- 3) 床枠と横根太、横根太と縦根太がボルト組立ての場合は、ボルト・ナットを外し分離し、適当な長さに切断して下さい。  
溶接組立ての場合は、切断機やグラインダー等で切断して下さい。
- 4) 縦根太下面にスペーサーがビスで固定されている場合は、ビスを外し、スペーサーを取外します。スペーサーは適当な長さに切断して下さい。



#### 4-6. 分別処理の注意

解体した部材は、鉄・アルミ・ステンレス・樹脂・ゴム類・配線・プラスチック・木材等材質別に分別し、適正な処理をお願いします。

\* 解体マニュアルについてのお問い合わせは

昭和車体工業株式会社 総務 tel: 0299-48-2511