

2017年 5月

4輪ブラシ式路面清掃車 解体マニュアル

適用型式：HF77、HF97

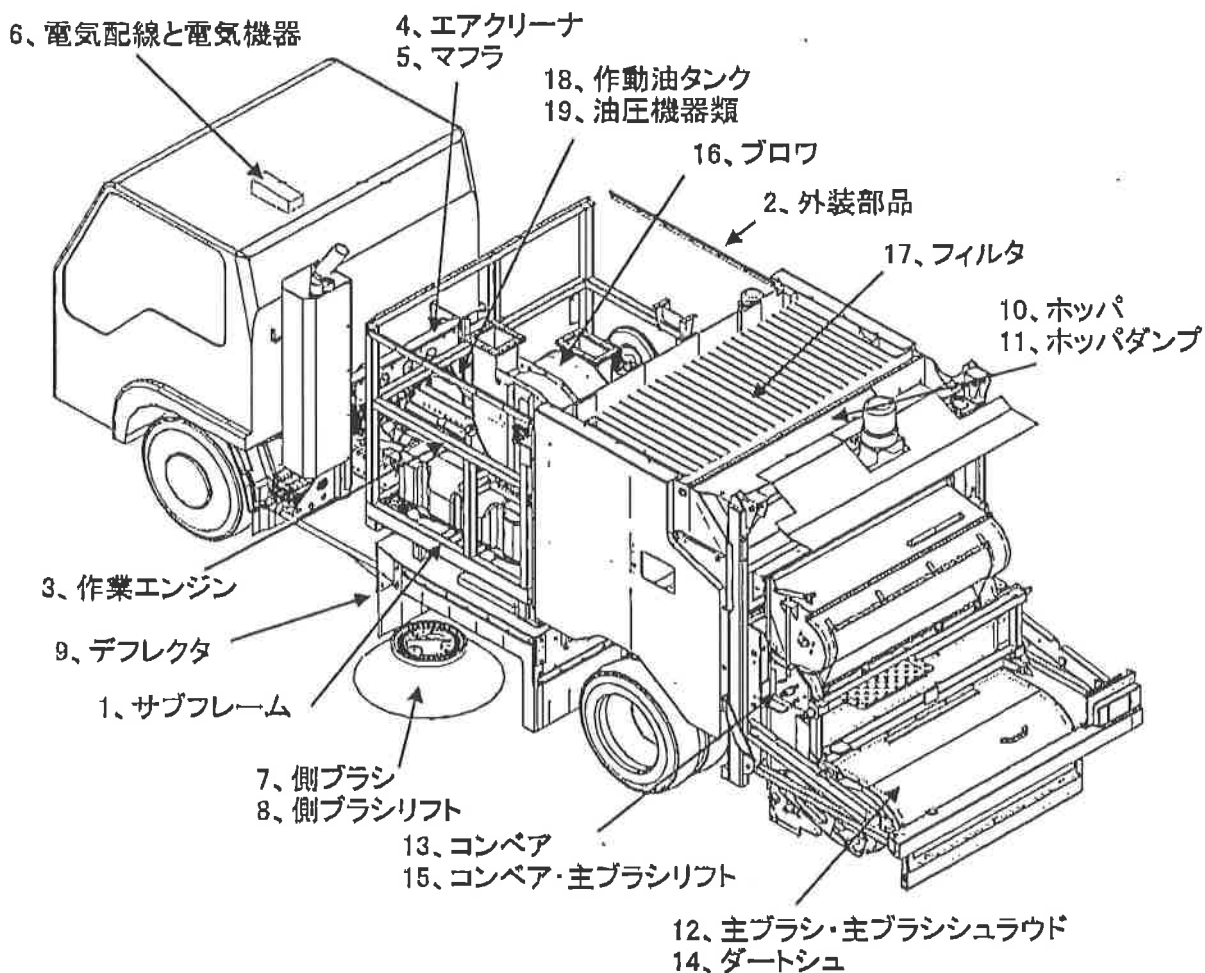
1. 本マニュアルは一般的な解体事例を示しています。解体作業時の参考資料としてご活用してください。
掲載している図、表は実物と異なる場合がありますのでご了承ください。
2. 実際の解体作業におかれましては解体作業を行う事業者様の判断で安全を優先し実施願います。
3. 本マニュアルの内容は予告無く変更する場合がありますのでご了承ください。

内容

- 1.路面清掃車架装物の構造概要
- 2.路面清掃車架装物の解体マニュアル
- 3.製造社名・樹脂材料銘板貼付位置
- 4.お問合せ窓口

豊和工業株式会社

1.路面清掃車架装物の構造概要



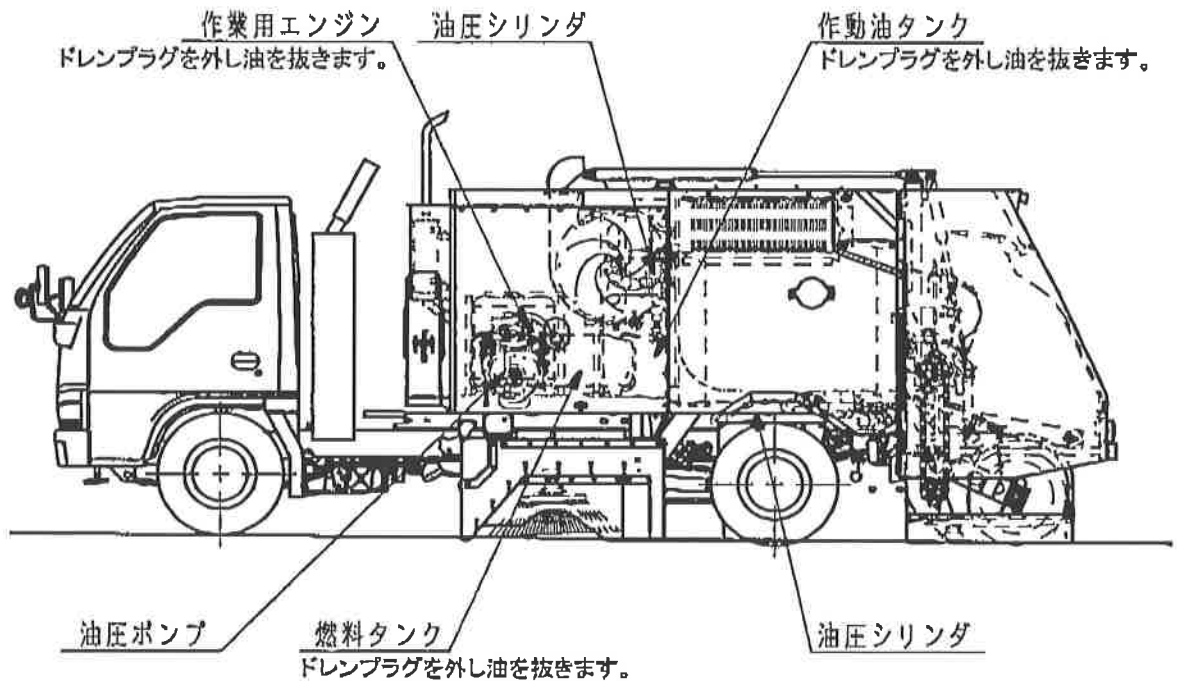
※ 上図は一般的なブラシ式路面清掃車を例に表示しており、車格及び仕様により形状等が異なる場合があります。

| 番号 | 各部名称 | 番号 | 各部名称 |
|----|-----------------|----|--------------|
| 1 | サブフレーム | 14 | ダートシュ |
| 2 | 外装部品 | 15 | コンベヤ・主ブラシリフト |
| 3 | 作業用エンジン | 16 | ブロウ |
| 4 | エアクリーナ(作業用エンジン) | 17 | フィルタ |
| 5 | マフラ(作業用エンジン) | 18 | 作動油タンク |
| 6 | 電気配線と電気機器 | 19 | 油圧配管 |
| 7 | 側ブラシ | | 油圧ポンプ |
| 8 | 側ブラシリフト | | 油圧シリンダ |
| 9 | デフレクタ | | 油圧モータ |
| 10 | ホツパ | | 油圧バルブ |
| 11 | ホツパダンブ | | |
| 12 | 主ブラシ・主ブラシシュラウド | | |
| 13 | コンベヤ | | |

2.路面清掃車架装物の解体マニュアル

| 品目番号 | 品目名 | 解体方法 | 注意事項 |
|------|-----------------|--|--------------------|
| | 事前処理 I | ホツパ内が空であることを確認してください。 | |
| | 事前処理 II | ホツパを降ろした状態(回送状態)、作業装置を接地させた状態で解体作業を行います。 | |
| | | 作動油タンク、油圧ポンプ・モータ・シリンダ・ホース等から油を抜き取ります。 | 作動油量は取扱説明書を参照願います。 |
| | | 油圧ホースを取外して下さい。 | |
| | | 作業用エンジンからエンジンオイル、ラジエタクーラントを抜き取ります。 | |
| | | 燃料タンクから燃料を抜き取ります。 | |
| | 事前処理 III | 主要な外装部品を取外します。 | |
| | | バッテリー配線を取外します。 | |
| 車両全体 | ホツパ | 天井クレーン等により支えてからヒンジピンを取外し機台から取外してください。 | 安全に注意して作業してください。 |
| 車両全体 | ホツパダンプ機構 | 同上 | 安全に注意して作業してください。 |
| 車両全体 | 側ブラシ部 | ヒンジピンを取外し機台から取外してください。 | 安全に注意して作業してください。 |
| 車両全体 | その他架装物 | ボルトを取外し機台から下ろしてください。 | 安全に注意して作業してください。 |
| 車両全体 | サブフレーム | Uボルト等締結部品を取外しシャーシから降ろしてください。 | 安全に注意して作業してください。 |
| 1 | サブフレーム | 溶断等により裁断し、材質により分別してください。 | |
| 2 | 外装部品 | 同上 | |
| 3 | 作業用エンジン | 金属類、ゴム類、樹脂類に分別します。 | |
| 4 | エアクリーナ(作業用エンジン) | 同上 | |
| 5 | マフラ(作業用エンジン) | 溶断等により裁断し、材質により分別してください。 | |
| 6 | 電気配線と電気機器 | 金属類、ゴム類、樹脂類に分別します。 | |
| 7 | 側ブラシ | 溶断等により裁断し、材質により分別してください。 | |
| 8 | 側ブラシリフト | 同上 | |
| 9 | デフレクタ | 金属類、ゴム類、樹脂類に分別します。 | |
| 10 | ホツパ | 溶断等により裁断し、材質により分別してください。 | |
| 11 | ホツパダンプ | 同上 | |
| 12 | 主ブラシ、主ブラシシュラウド | 金属類、ゴム類、樹脂類に分別します。 | |
| 13 | コンベヤ | 同上 | |
| 14 | ダートシュ | 同上 | |
| 15 | コンベヤ・主ブラシリフト | 同上 | |
| 16 | ブロワ | 同上 | |
| 17 | フィルタ | 同上 | |
| 18 | 作動油タンク | 同上 | 取外して油を抜いてください。 |
| 19 | 油圧配管 | 同上 | 取外して油を抜いてください。 |
| | 油圧ポンプ | 同上 | 取外して油を抜いてください。 |
| | 油圧シリンダ | 同上 | 取外して油を抜いてください。 |
| | 油圧モータ | 同上 | 取外して油を抜いてください。 |
| | 油圧バルブ | 同上 | 取外して油を抜いてください。 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

事前処理Ⅱは下図の要領で行い、油圧シリンダ・油圧ホースの取外しは作動油が解体作業現場から流出しないようにオイルパン等で受けながら行ってください。



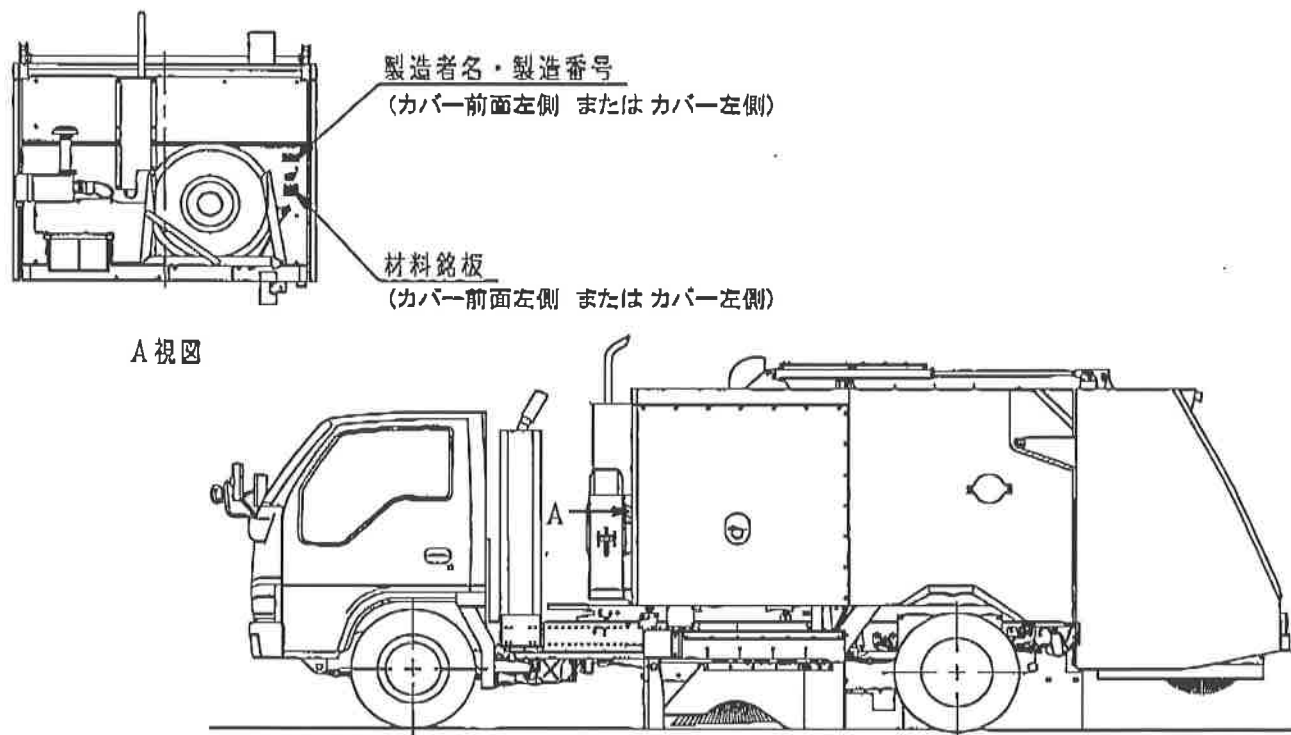
事前処理Ⅱ図

解体手順

- 1) 架装物の燃料、作業用エンジン冷却水・オイル、作動油を回収します。
- 2) 処理困難材を架装物から回収します。
主ブラシ、作業用エンジンマフラパイプ断熱材を回収します。
- 3) 油圧・電気機器の配管、配線を各装置から切り離し、外側カバー、主ブラシ、コンベヤ、ホッパ、作業用エンジン、側ブラシの順に架装フレームから取外します。ホッパは低位置で取外します。
- 4) 油圧・電気機器および配管・配線部品を架装フレームから取外します。
- 5) 架装フレームをシャシフレームから取外します。
- 6) 運転室廻りの電気機器および配管・配線部品を取外します。
- 7) その他の部品をシャシフレームから取外します。
- 8) 取外した装置・部品を分別できるように細かく解体します。

3.製造社名・樹脂材料銘板貼付位置

適用型式:HF77、HF97



4.お問合せ窓口

本解体マニュアルに関しまして、お問合せ等がございましたら下記まで連絡願います。

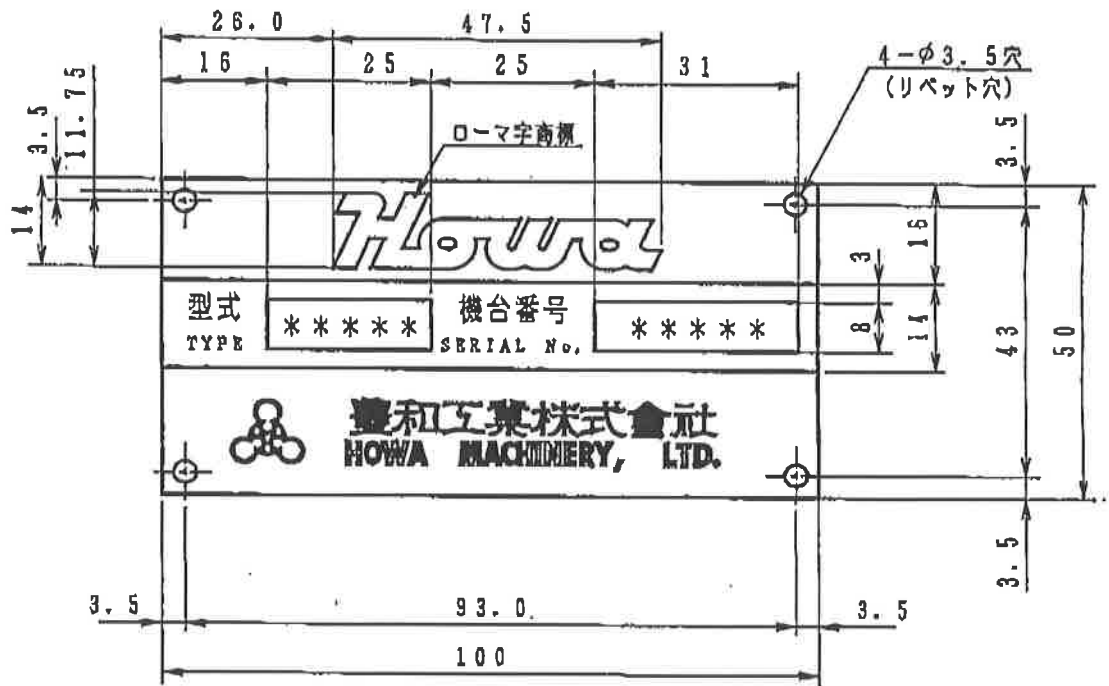
豊和工業株式会社 特装車両事業部 営業課 TEL 052-408-1240~1241

以上

図番 DRAWING NO.
 636-06-90020 △

- 注1 社名字体、ローマ字商標、社標、100×14の枠内は銀色に
磨き、型式等の100×14の枠内の文字は、白抜きのこと。
- 2 社名字体、ローマ字商標、社標は、HMS A規格
7101~7102を参照。
- 3 100×14の枠内の文字は、丸ゴシック体のこと。
- 4 2.5×8、3.1×8の枠内と、その他は、地肌のこと。
- 5 耐候性のこと。

0.5



| 図面配布部数 | | 検査加工品 | | m | | c | | △ | | 訂正記事 | | | | 承認日付 | 承認 | 点検 | 担当 |
|--------|------|-------|-----|------|------|---|--|---|--|-------------|------------|--------------|----------|------|----|----|----|
| 01 | 30 | 0.5mm | 3MY | ±0.1 | ±0.1 | | | | | | | | | | | | |
| 08 | 83 | 3CCL | 8 | ±0.1 | ±0.1 | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 94 | 6 | 30 | ±0.2 | ±0.3 | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 95 | 10 | 120 | ±0.3 | ±0.4 | | | | | | | | | | | | |
| 31 | 96 | 130 | 200 | ±0.5 | ±1.5 | | | | | | | | | | | | |
| 32 | 97 | 機台 | 機台 | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | 98 | プレス | プレス | | | | | | | | | | | | | | |
| 43 | 99 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 51 | M | 材質 | ALP | | | | | | | R | SCALE 1:1 | 製造者名・型式・製造番号 | | | | | |
| 62 | 検査 | | | | | | | | | 承認 APPROVED | 点検 CHECKED | 担当 DESIGNED | 名称 TITLE | | | | |
| 68 | 熱処理 | | | | | | | | | | | 鷲見 | 機番プレート | | | | |
| 71 | 硬さ | | | | | | | | | 日付 | 日付 | 日付 03.11.14 | | | | | |
| 78 | 硬化深さ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 81 | 表面処理 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

豊和工業株式会社
 HOWA MACHINERY, LTD.

図番 DRAWING NO.
 636-06-90020 △

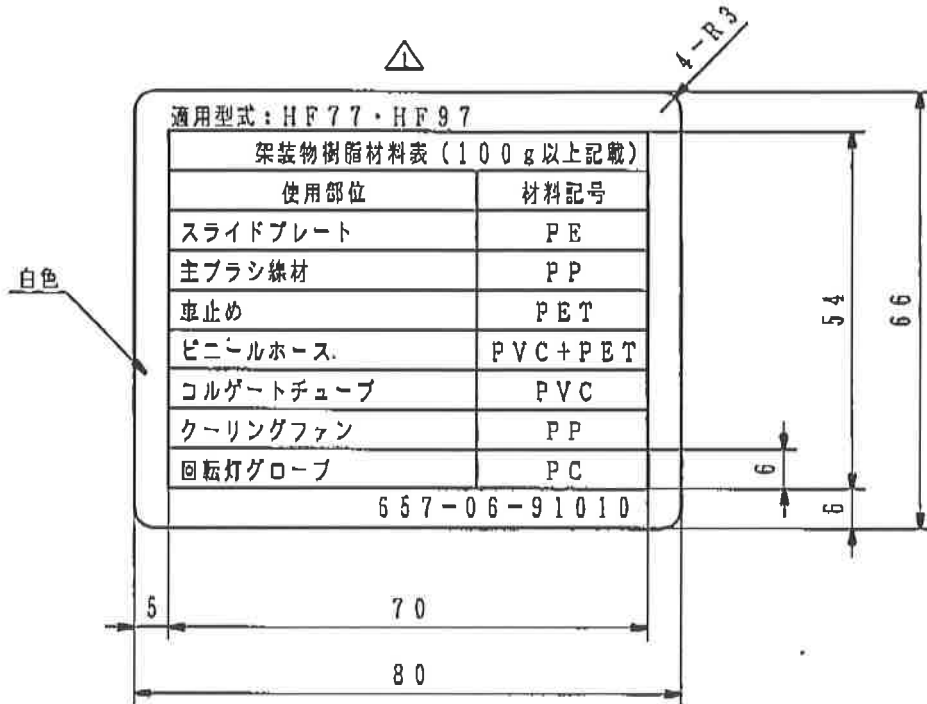
図番 DRAWING NO.
 657-06-91010

- 注1. 文字、枠は黒色のこと。地は白色のこと。
- 注2. 字体は角ゴシック 大きさは図面と類似のこと。
- 注3. 裏面は接着剤付きのこと。
- 注4. 耐候性のあること。
- 注5. 色標準

| 色 | 日本塗料工業会 No. |
|---|-------------|
| 白 | 1036 |
| 黒 | 1037 |

注6. 表面はラミネート加工のこと

t = 0.025



外注先コード

図面配布部数

| | | | | | | | | | | |
|-----|-------------|------|----------|---|--------|--|--|--|--|----|
| 90 | 除染加工品 | m | c | △ | | | | | | |
| 91 | 0.5以上 3以下 | ±0.1 | ±0.2 | △ | | | | | | |
| 93 | 3セキス 8 " | ±0.1 | ±0.3 | △ | | | | | | |
| 94 | 8 " 30 " | ±0.2 | ±0.6 | △ | | | | | | |
| 95 | 30 " 120 " | ±0.3 | ±0.8 | △ | | | | | | |
| 96 | 120 " 400 " | ±0.5 | ±1.2 | △ | | | | | | |
| 97 | 鋼 鉄 品 | 厚さ | 公差 | △ | HF97追加 | | | | | 安達 |
| 98 | プレス品 | 厚さ | 公差 | △ | 符号 | | | | | |
| 99 | | | | | | | | | | |
| 51 | M | 材質 | テトロンフィルム | | | | | | | |
| 52A | 説明 | | | | | | | | | |
| 52B | 品-機 | | | | | | | | | |
| 68 | | 熱処理 | | | | | | | | |
| 71 | 生産 | 硬さ | | | | | | | | |
| 76 | 直定 | 硬化深さ | | | | | | | | |
| 81 | 検計 | 表面処理 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

訂正記号
 承認日付 承認 点検 担当
 加藤 加藤 和田
 日付'06. 1.26 日付'06. 1.26 日付'06. 1.23
豊和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.

HF77 #77200~
HF97 #78001~

名称 TITLE
銘板 (樹脂材料表)

図番 DRAWING NO.
657-06-91010