

# ウイングボデー解体マニュアル

2009年9月

株式会社 **いそのボデー**



## 2. 注意

### 2-1: 作業上の注意

- 1) 作業を安全に行う為に、指定の作業服・作業帽・安全靴を着用し、作業内容に応じて保護メガネ・耳栓・防塵マスク等の保護具を着用して下さい。
- 2) 高所作業については安全帯、足場の確保等、転落防止処置を行って下さい。
- 3) 燃料系及び作動油等の除去・回収については、消防法を順守し、引火・爆発が発生しない環境及び方法で行って下さい。
- 4) 油脂・液体系の回収については、地下浸透や施設外流出をさせない環境及び方法で行って下さい。
- 5) タンク等の解体時は、有害物質などの除去・洗浄を完全に行い、安全を確保した状態で行ってください。

### 2-2: 事前選別対象物

主に解体業者が行う事前選別とは、【使用済みの架装物等に含まれる有害物質】・【埋立てが禁止されている部品・材料等】・【有害物質や埋立てが禁止されている材料等を含む部品】を前工程で選別し、適正に保管・処分する作業の事を指します。

事前選別対象物は、車体工業会ホームページ (<http://www.jabia.or.jp/>) にて確認して下さい。

### 2-3: 環境負荷物質の取り扱い

環境負荷物質を含む部品については、確実に分離し適切な処理を行って下さい。

環境負荷物質使用部品事例は車体工業会ホームページを確認して下さい。

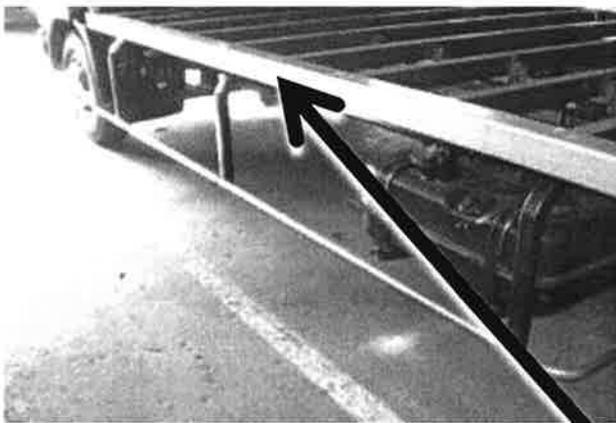
### 2-4: FRP・断熱材・木材の解体後処理

FRP・断熱材・木材の解体後処理については、車体工業会ホームページの「処理協力事業者一覧表」 (<http://www.jabia.or.jp/kyouryoku/index.html>) を確認し、適切な処理を行って下さい。

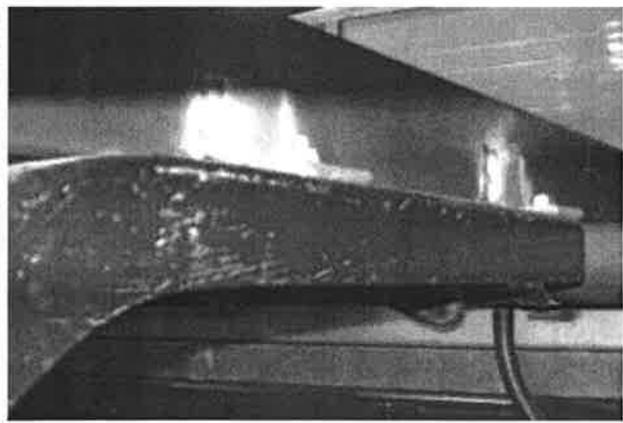
### 3. 解体手順

#### 3-1: 艀装部品の取り外し

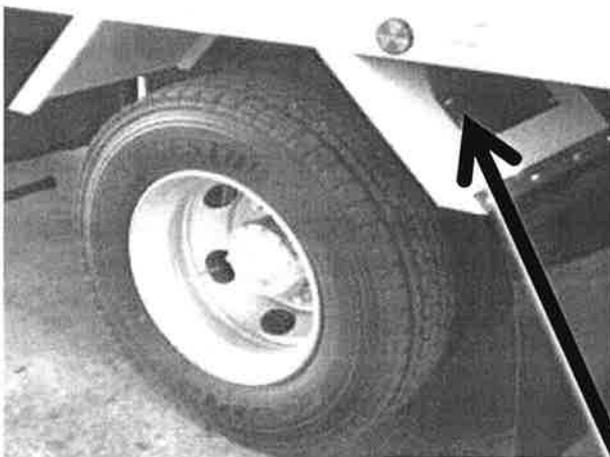
- 1) サイドガード・リアフェンダー・リアバンパー等の下回り部品を、固定している六角ボルト・ナットを外し、横根太やシャシフレームから取り外します。
- 2) 内装材・ラッシングレール・クッション材・腰鉄板等は、タッピングスクリュー又はリベットで取り付けられているので全て外します。リベットは、芯径よりやや太いドリルで芯部に穴をあけ分解します。
- 3) ボデー内外部の電装品（マーカーランプ・室内灯・スイッチ類）は、タッピングスクリュー又はリベットで取り付けられているので全て外します。又、内部に固定されている電気配線類を全て取り外します。



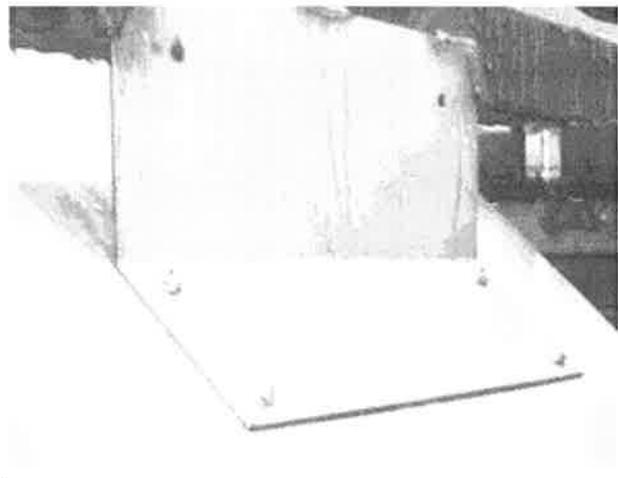
サイドガード



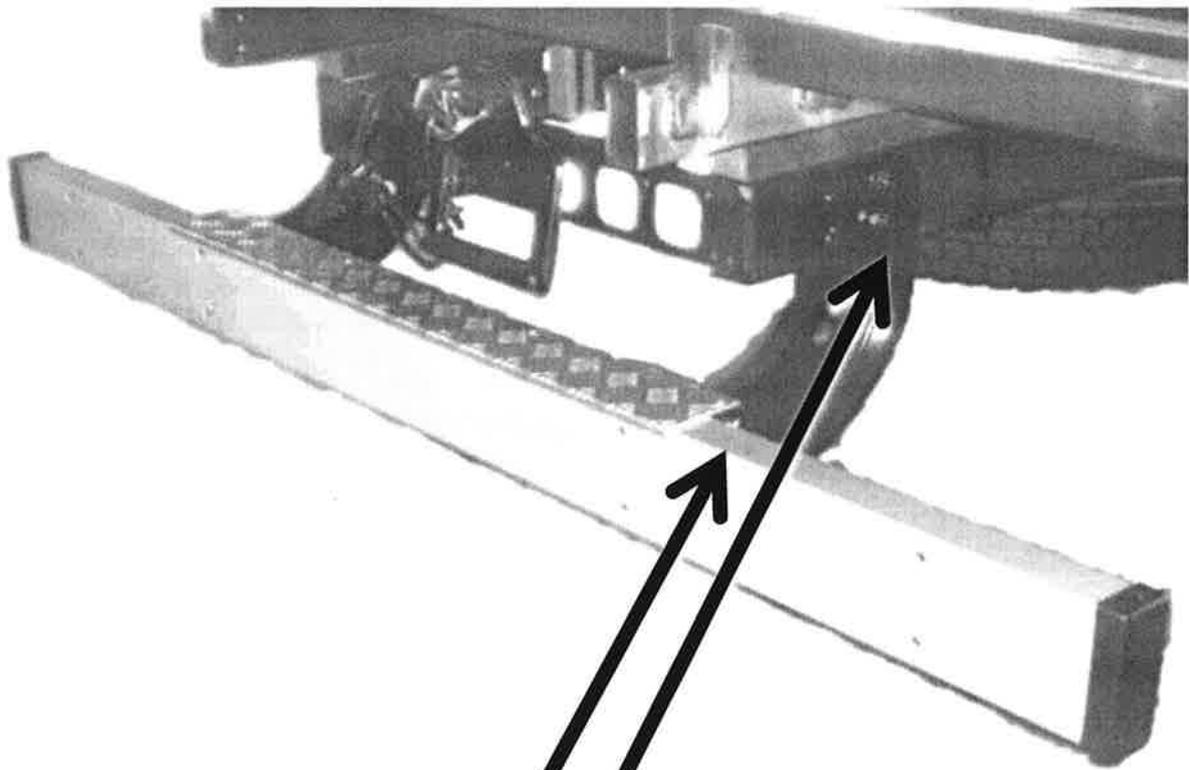
横根太とサイドガードの固定部分



リアフェンダー



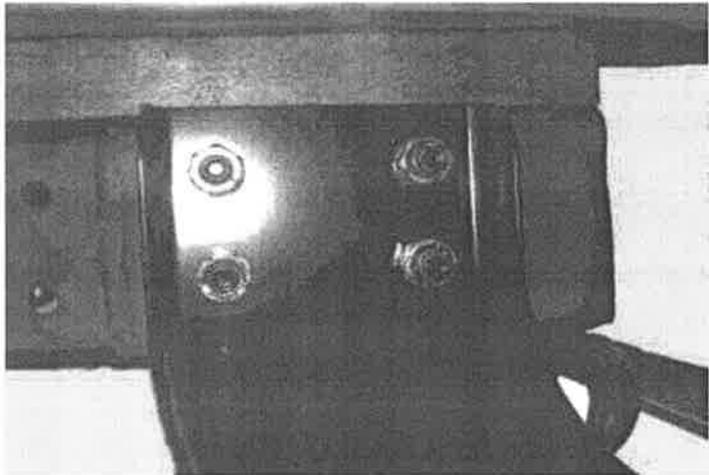
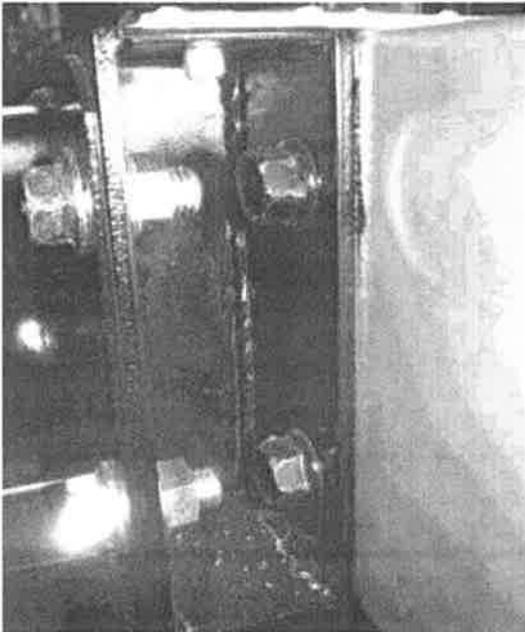
リアフェンダー固定部分



リアバンパー

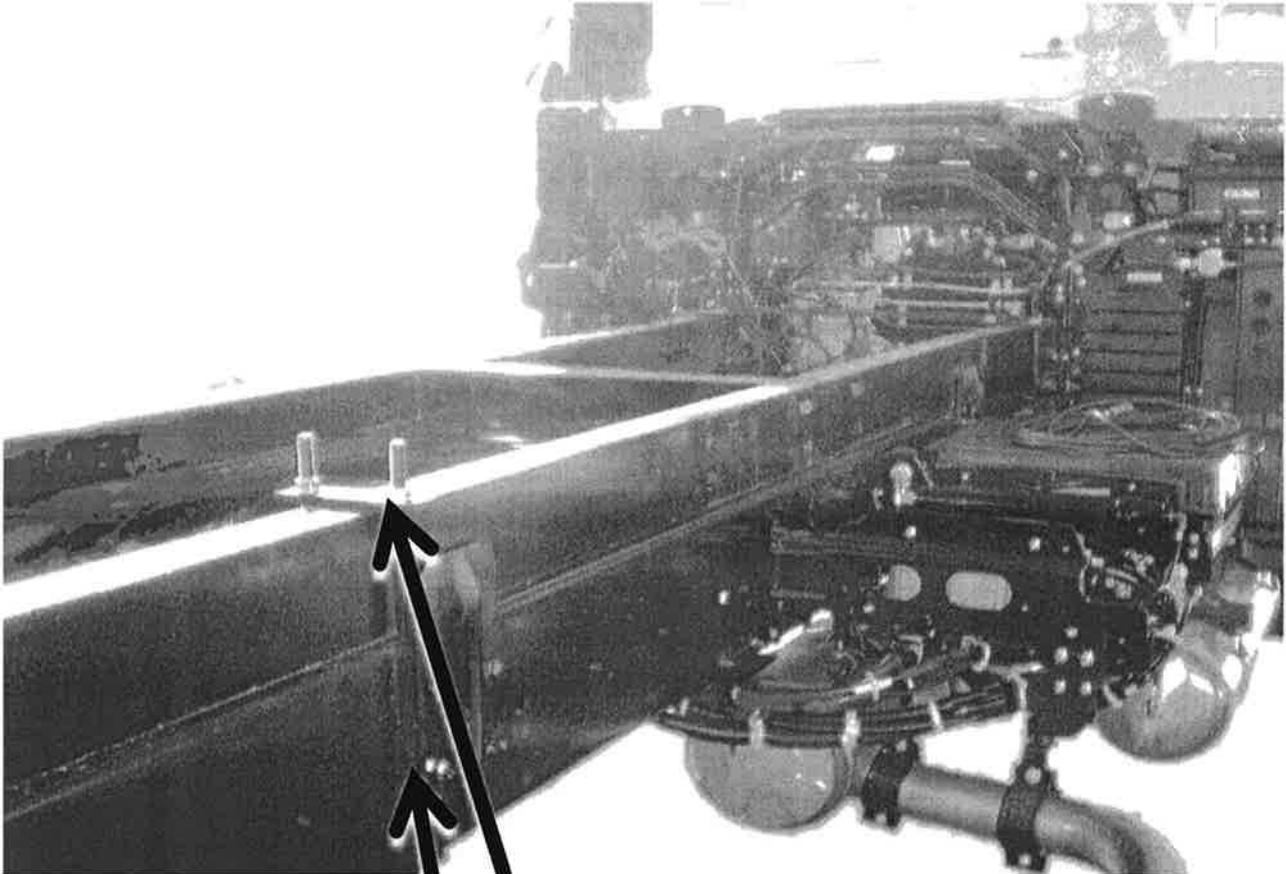
リアバンパー固定部

リアバンパーとフレームの固定部分

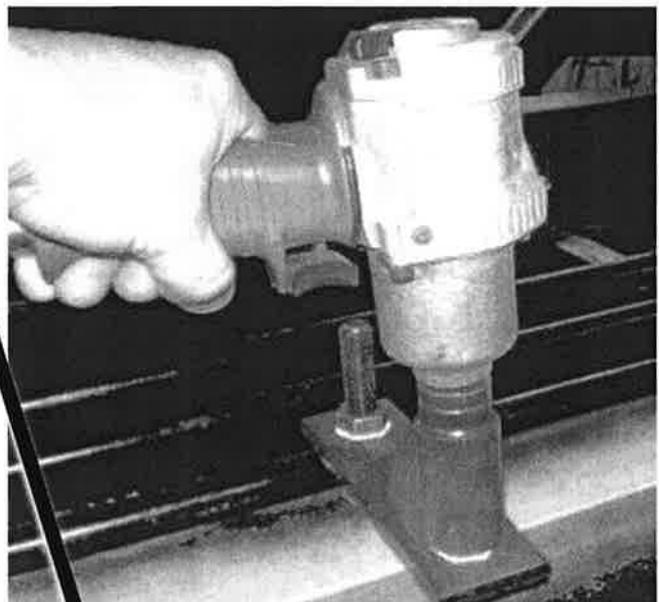


### 3-2: ポテーのシャシからの分離

- 1) 縦根太とシャシフレームを連結しているUボルトの締め付けナットを外します。(片側3~7箇所)
- 2) 同様に横根太とシャシフレームを連結している滑り止めのボルト外します。(片側2~5箇所)
- 3) ポテーをクレーン等で吊り上げて、シャシフレームから降ろします。



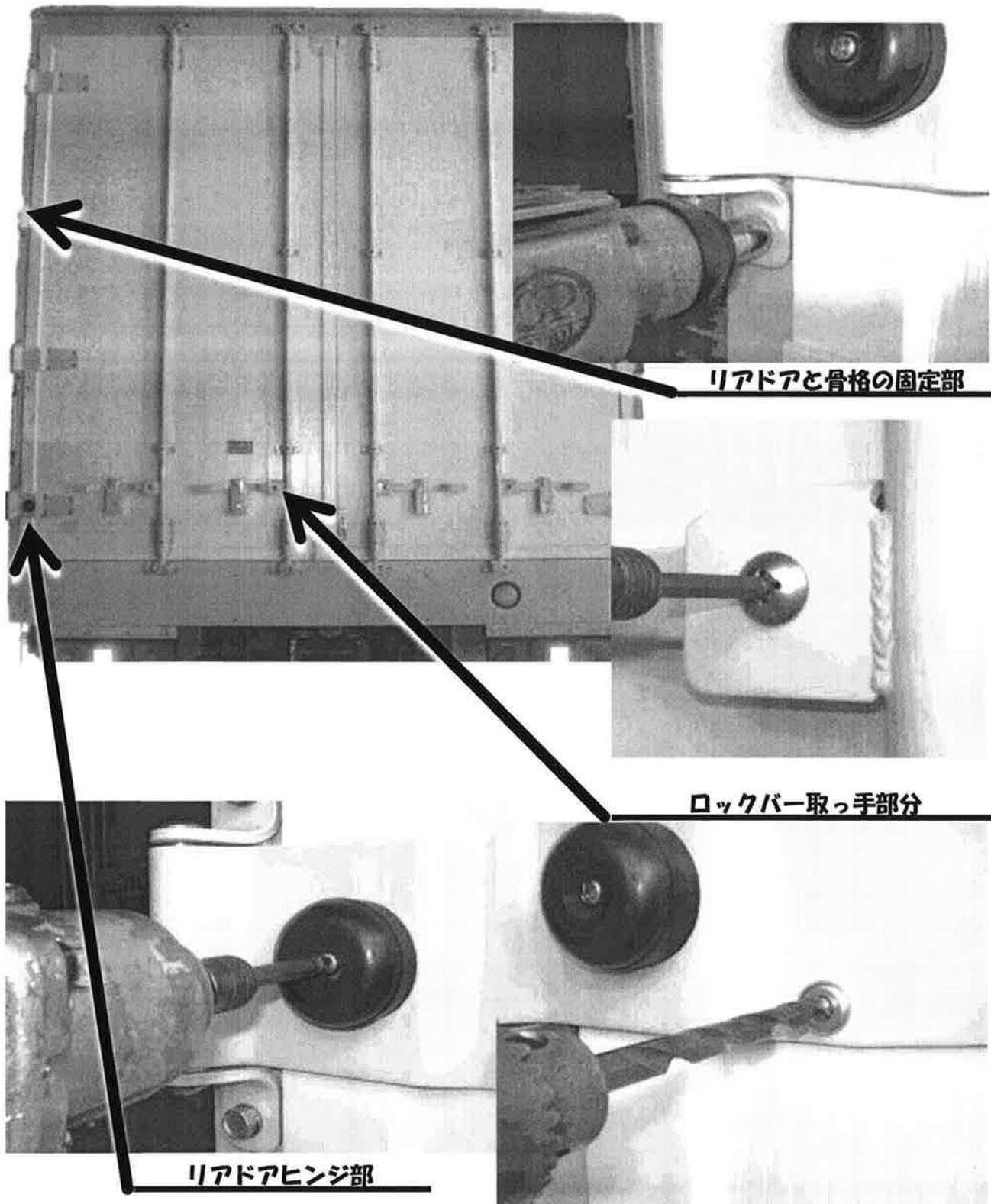
縦根太とシャシの滑り止め部分

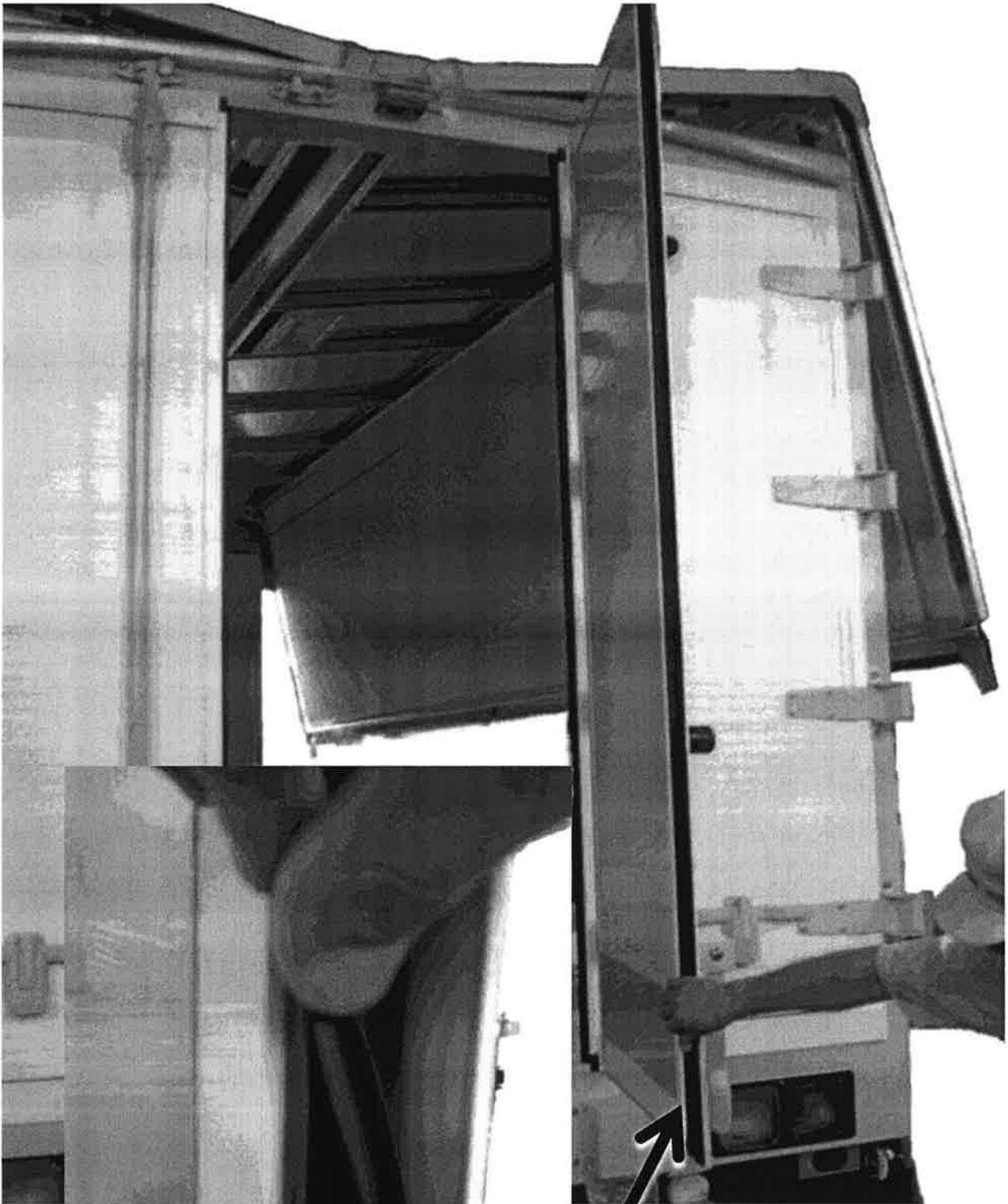


Uボルト取り外し図

### 3-3: リアドアの取り外し・分解

- 1) リアドアをヒンジ部のピンを外し、ボデーから外します。
- 2) ドアに取り付けられているヒンジ・ゴム製ガスケット・ロックバー、その他部品を取り外します。
- 3) ドアパネル内外表面材は、ヘラ状の道具で剥離します。  
アルミ製ドアパネルは、アルミとそれ以外の部材に分解して下さい。

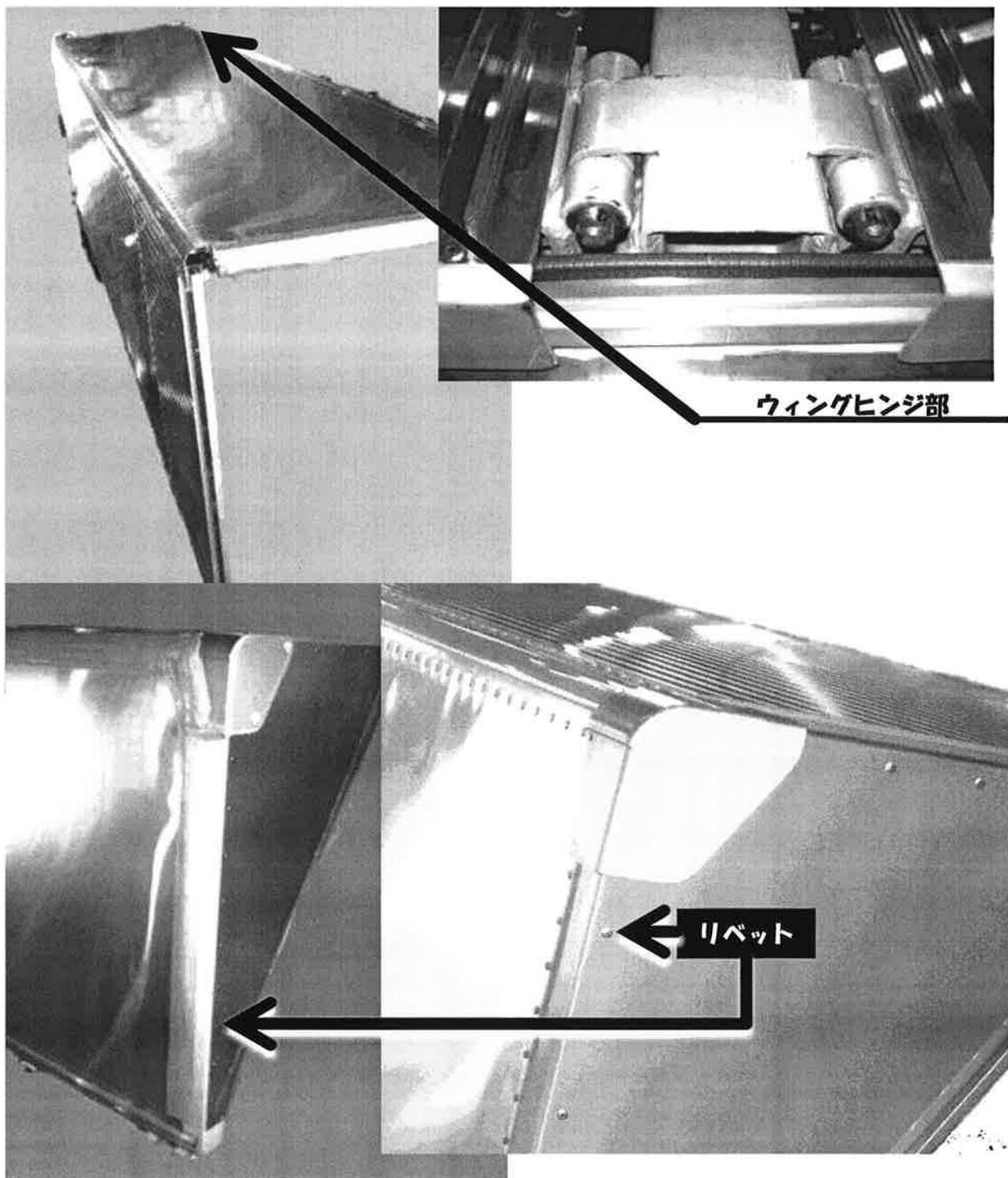




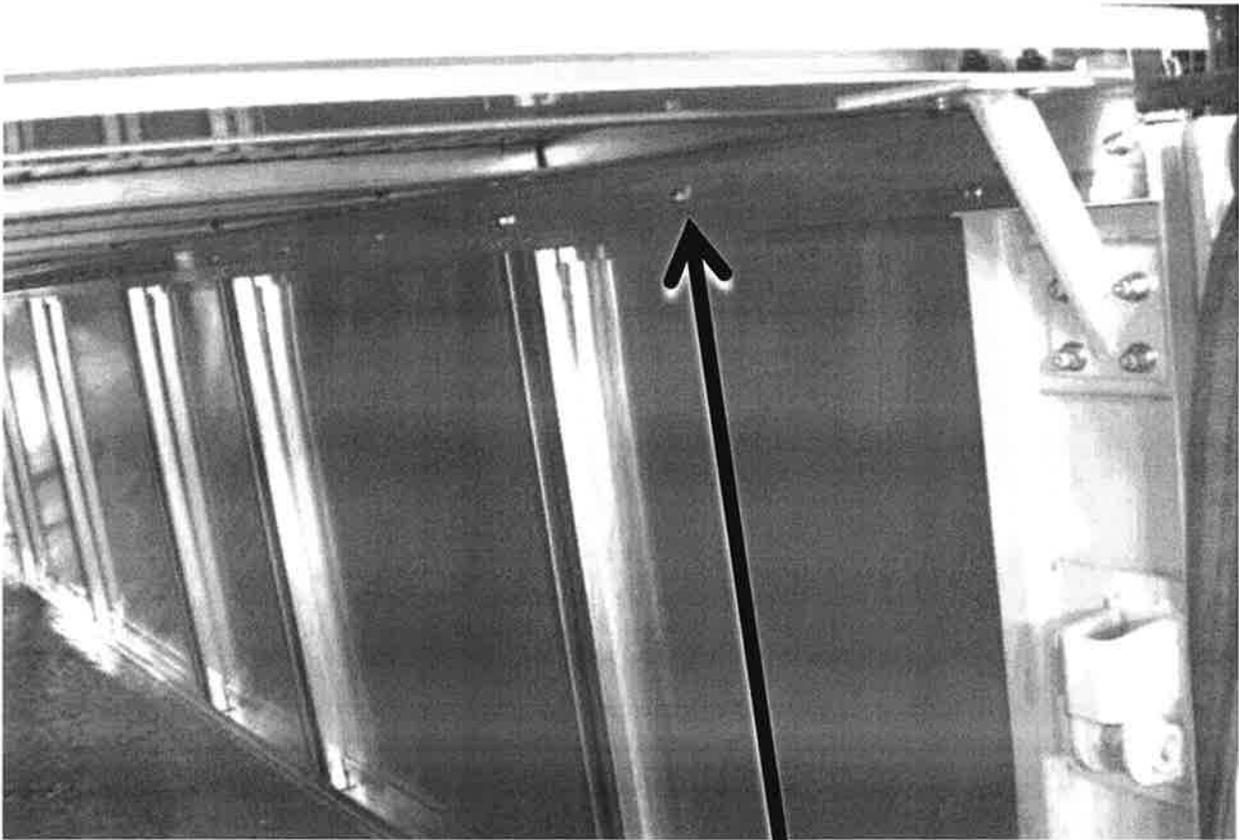
リアドアガasket拡大図

### 3-4: ウィングの取り外し・分解

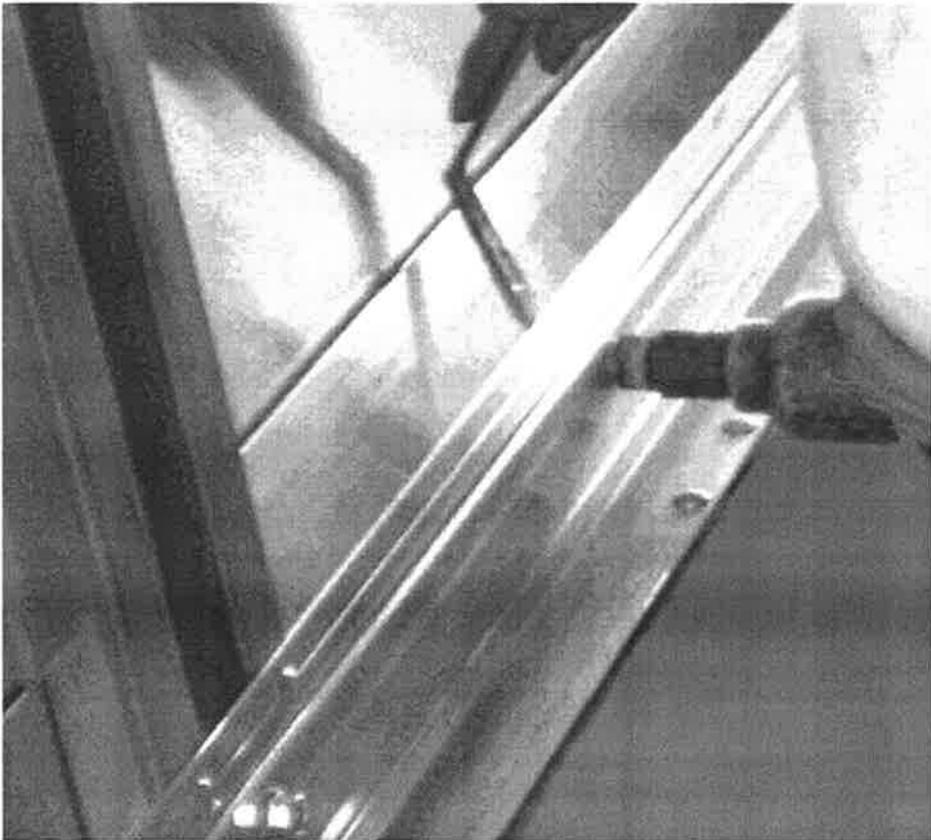
- 1) センターシートを固定しているビス・リベットを外し、シートを取り外します。
- 2) ウィングのヒンジ部のピンを抜き取り、ウィングをクレーン又はフォークリフト等でポテーから降ろします。
- 3) パネル・外縁材・補強材はリベット又は粘着テープ等で固定されているので、全て分解します。



ウィング外縁材、補強材

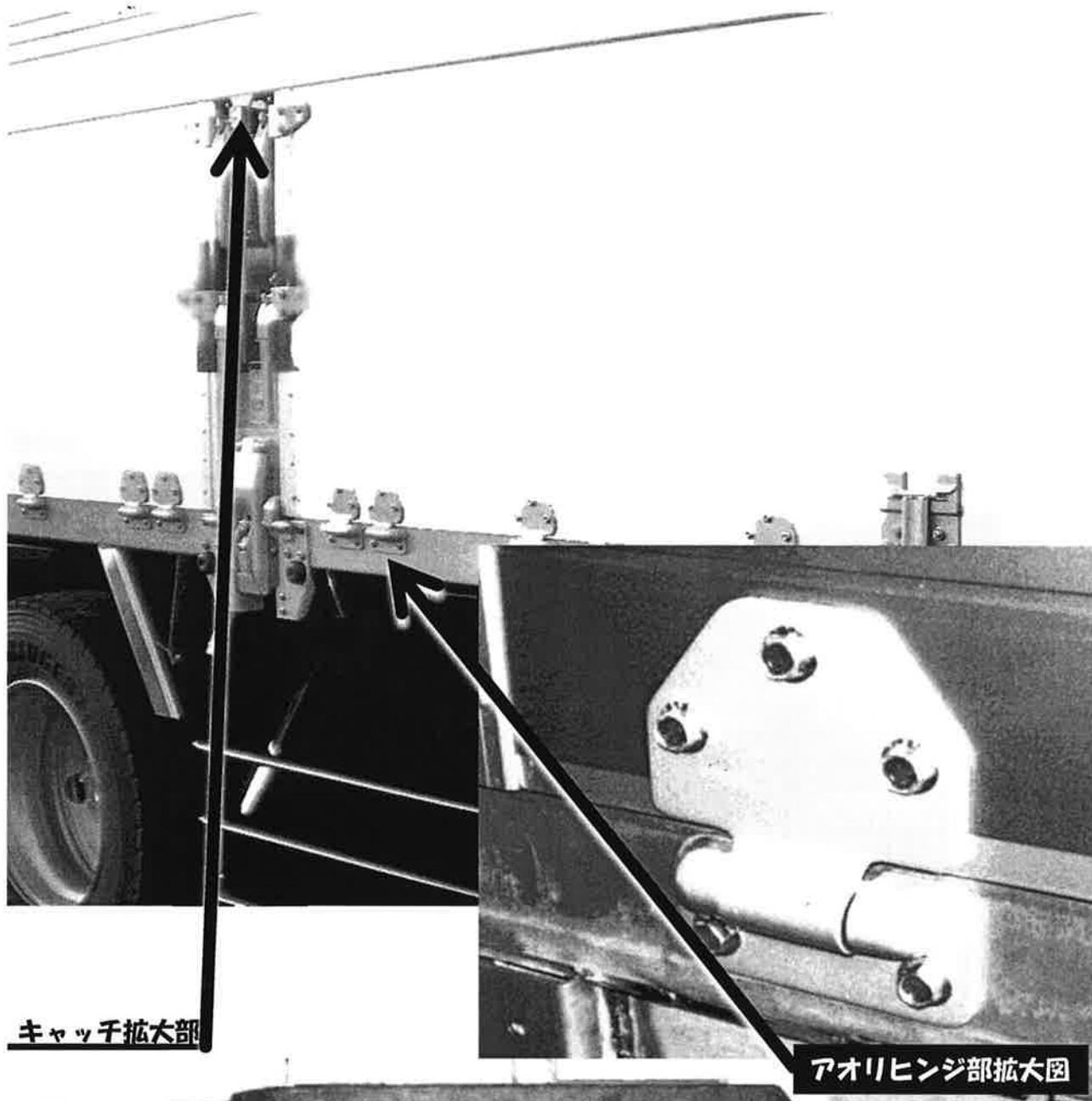


ウイング内側  
ウイング内側固定部



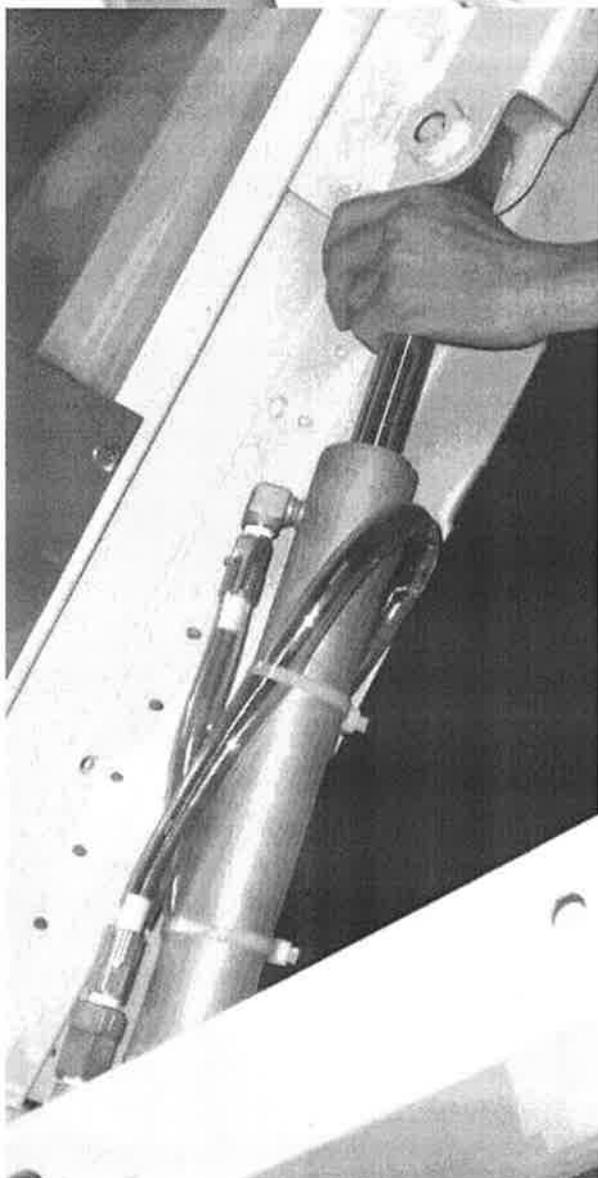
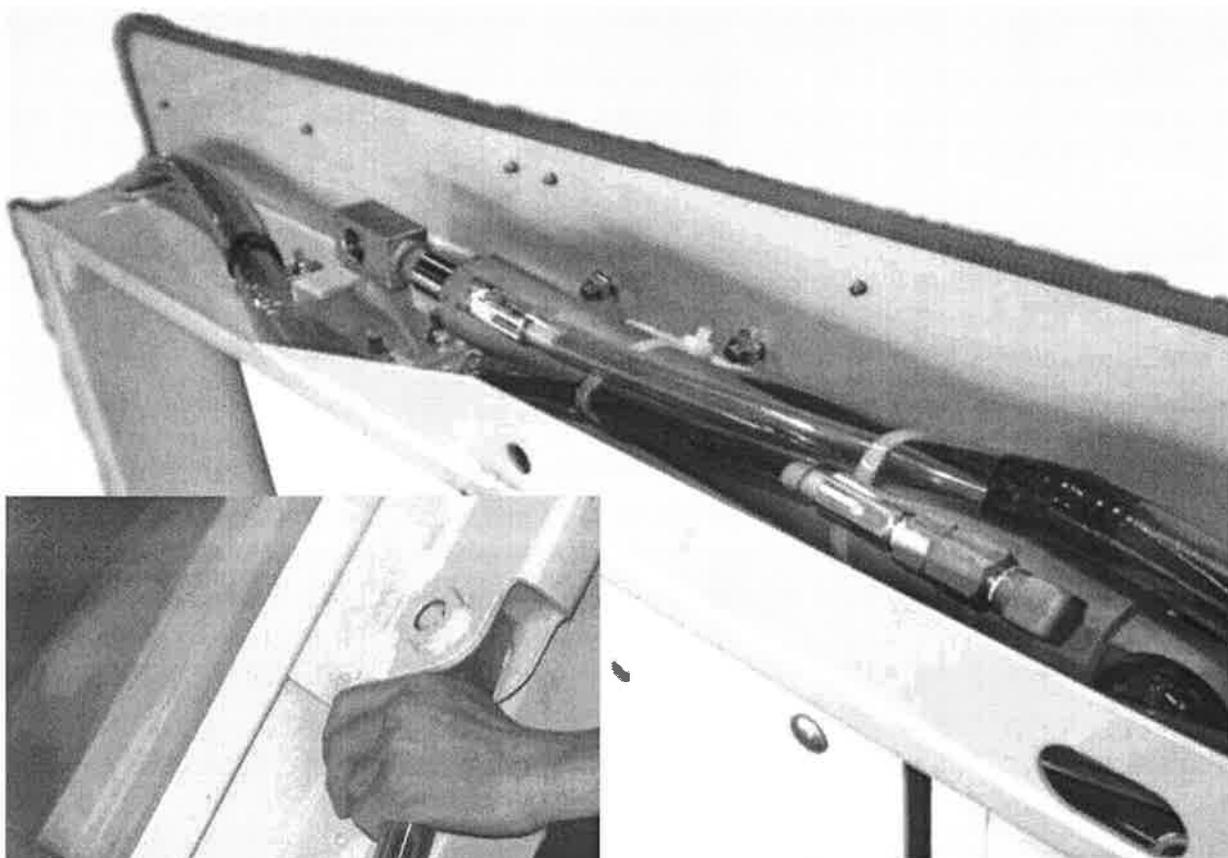
### 3-5: アオリの取り外し・分解

- 1) アオリのヒンジ下部の固定ボルトを外し、ロックを解除した後にアオリをボデーから取り外します。
- 2) アオリはリベット・ボルト等で組み立てられているので、分解します。



### 3-6 : 油圧部品の取り外し

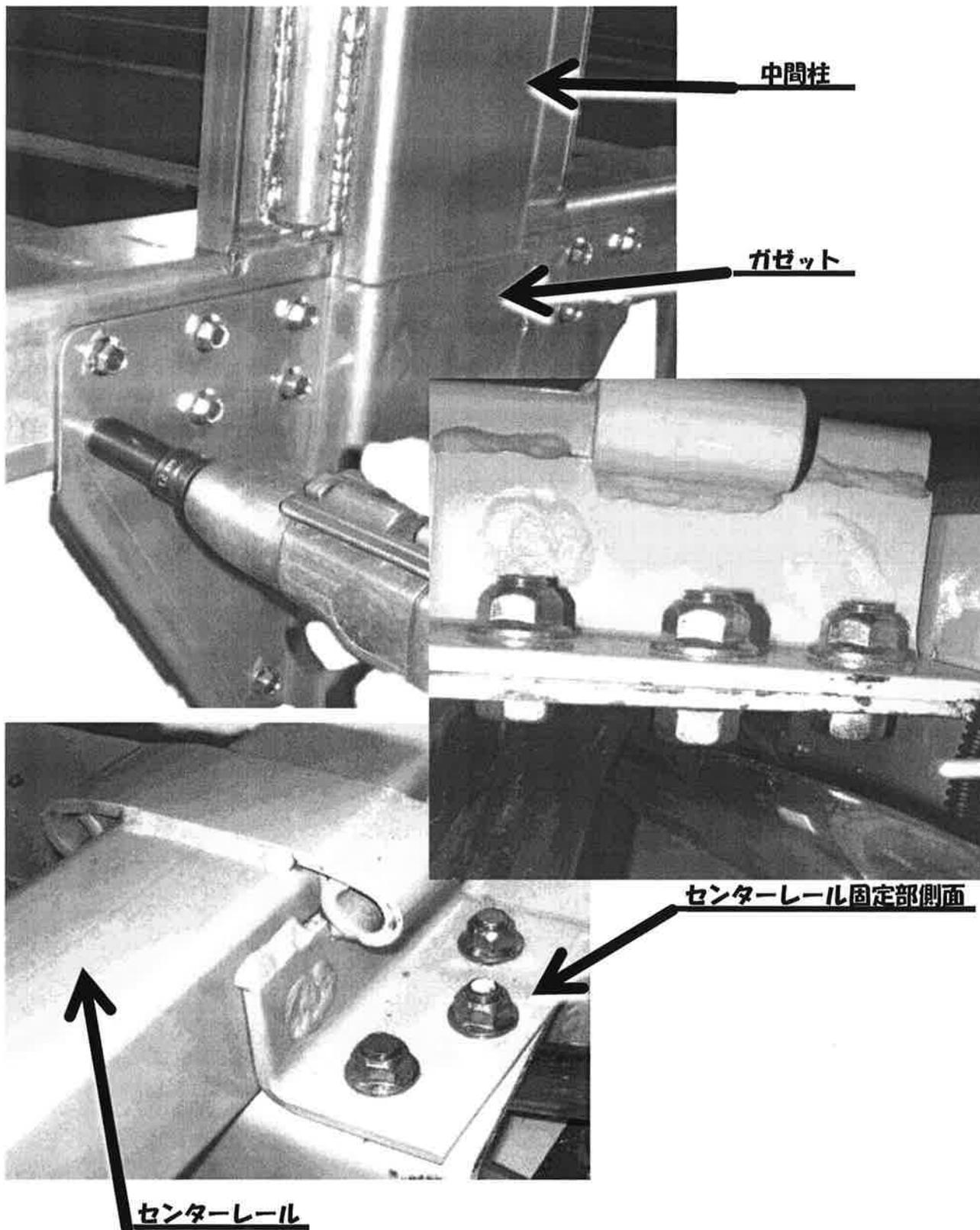
- 1) 部品取り外し作業の前に、油を抜いて下さい。
- 2) 油圧シリンダ及びユニット等の部品をボネーから取り外します。
- 3) 配管を取り外します。



油圧シリンダ

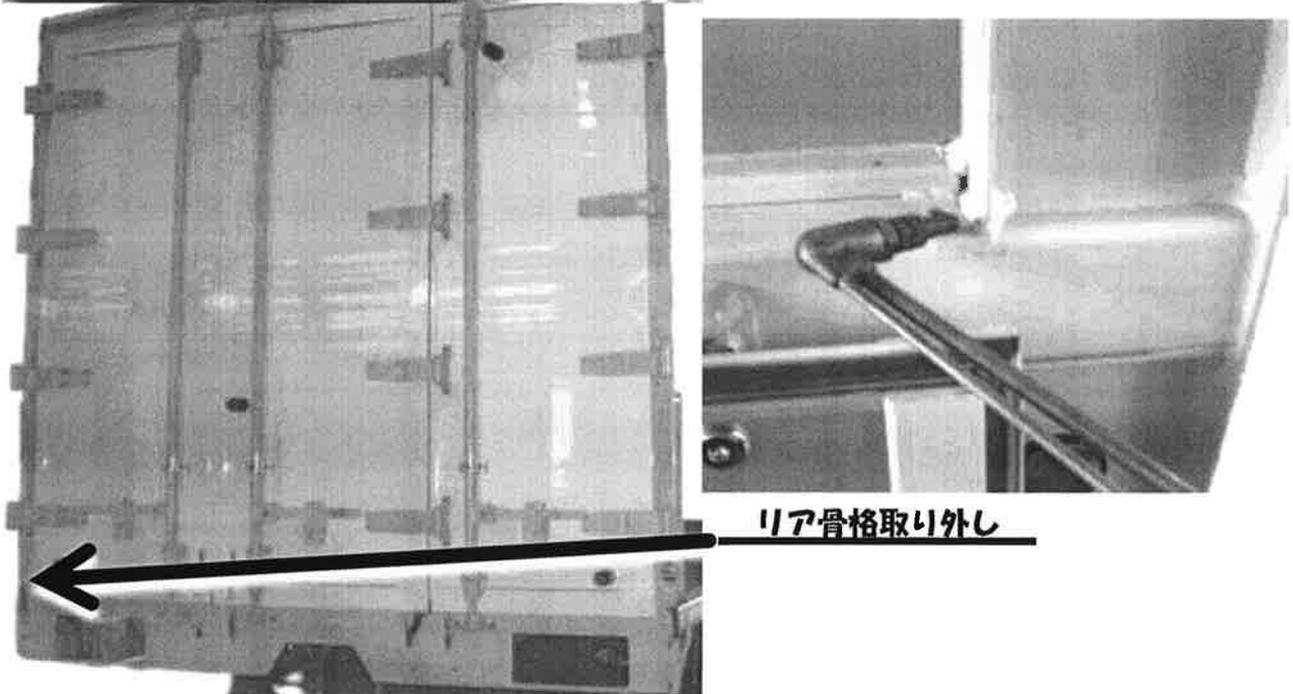
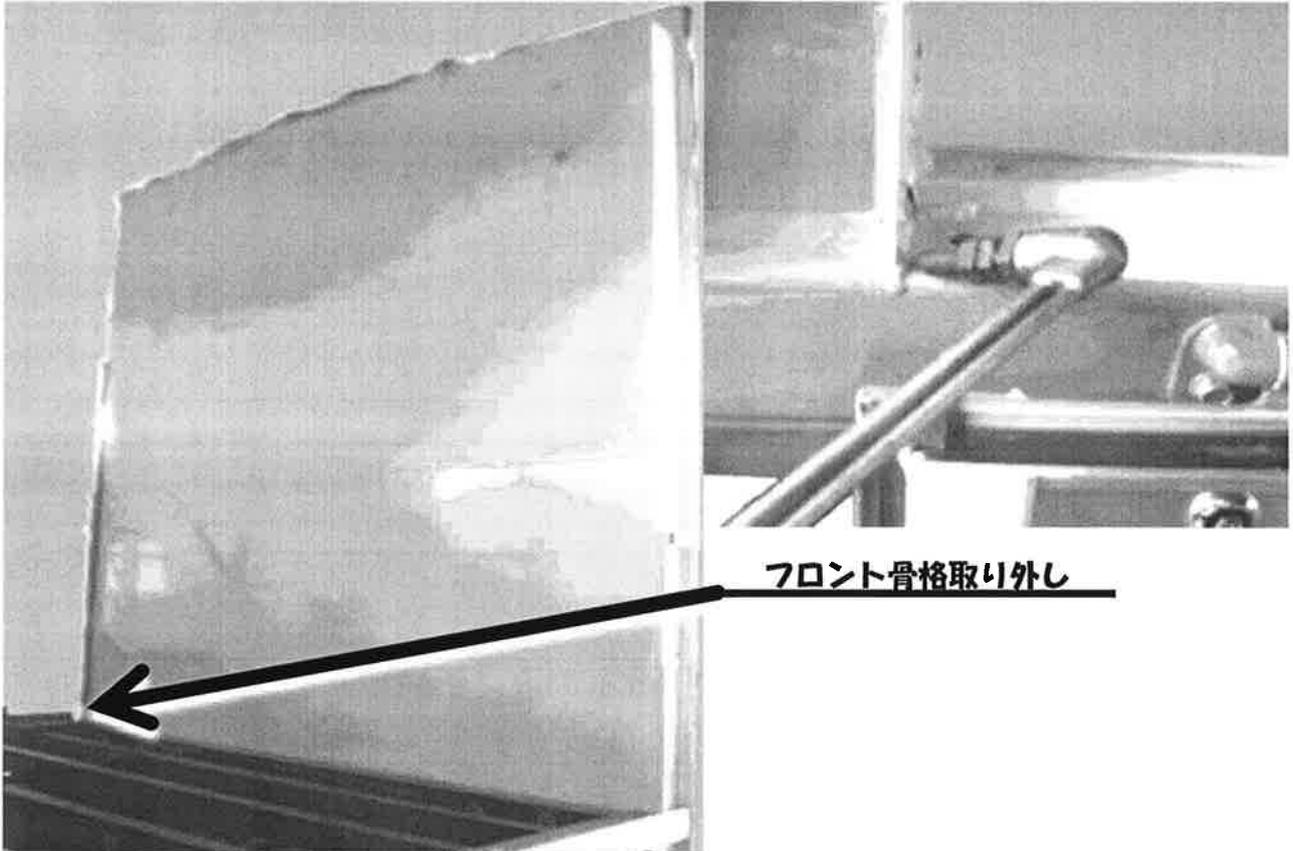
### 3-7: 中間柱・センターレールの取り外し

- 1) 中間柱本体を抜き取ります。
- 2) ガゼットを固定しているボルト等を外し、ポテーから取り外します。
- 3) センターレールの前後端のボルトを外して、クレーン・フォークリフト等でセンターレールをポテーから降ろします。



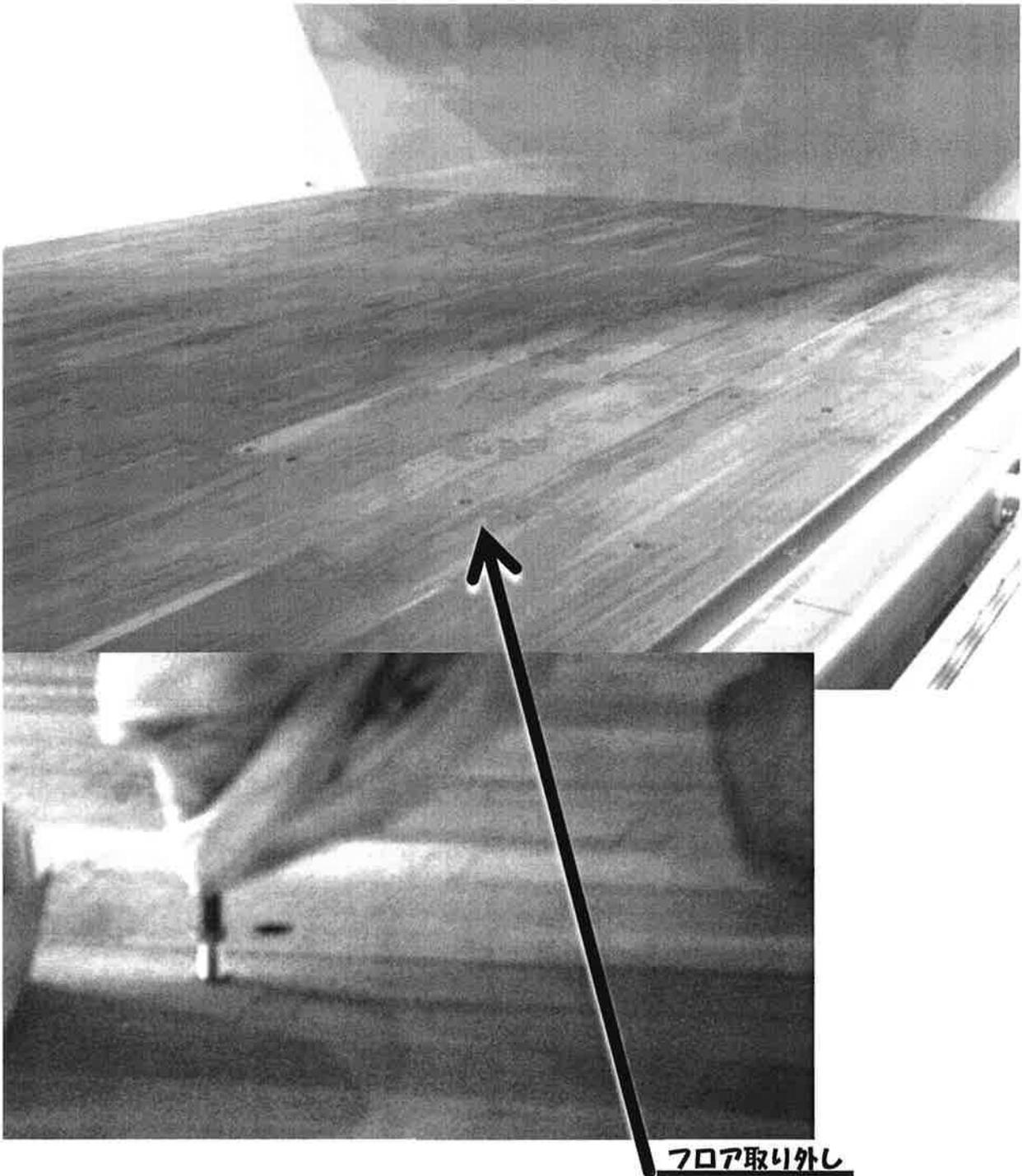
### 3-8: フロント骨格・リア骨格の取り外し

- 1) フロア前後端の床板を固定しているタッピングスクリュー又はネイルを2~3列外します。
- 2) フロント骨格をクレーン等で吊り、床枠と締結されている溶接部を切断機にて切断します。
- 3) フロアからフロント骨格を取り外します。
- 4) リア骨格もフロント骨格と同様に2)、3)の手順で取り外します。



### 3-9: フロアの分解

- 1) 床板が横根太にタッピングスクリューで固定されている場合は、全て取り外します。
- 2) 防水シートは防水シーラーで固定されているので、そのまま端部より剥がします。
- 3) 縦根太と横根太は、連結材によってボルト及びリベットで固定されているので、全て取り外します。連結材が溶接で固定されている場合は切断します。
- 4) 根本パッキンが縦根太にタッピングスクリューで固定されている場合は、取り外します。



## **4. 分別処理の注意**

- 4-1 :** 分解した部品は、材質別に分別し適切にリサイクル処理をして下さい。
- 4-2 :** 環境負荷物質を含む部品については、確実に分離し適切な処理に努めて下さい。  
環境負荷物質使用部品事例は、車体工業会ホームページにて確認して下さい。
- 4-3 :** FRP・断熱材・木材の解体後処理については、車体工業会ホームページ「処理協力者一覧表」を参照し、適切に処理して下さい。

## 樹脂部品材料名と製造者名の表示徹底

ウイングポテーの使用材料名と製造者名は、ポテー前壁の左下隅に表示する。

