



トレーラサービスニュース

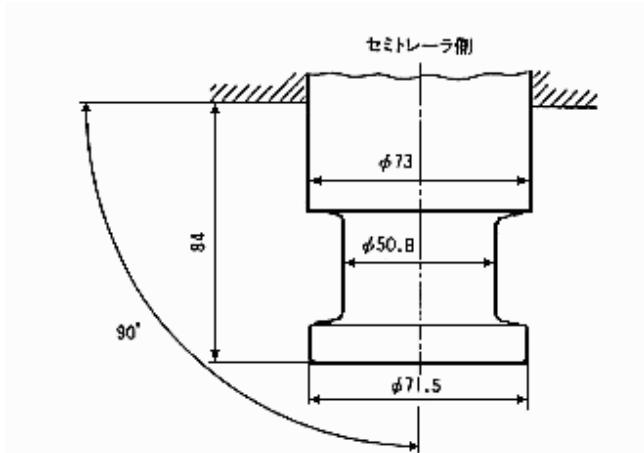
NO. 9

発行日 2005年8月

改定日 2010年3月

キング・ピンの点検・保守について

1. キング・ピンの形状



単位 mm

JIS D 6602 より抜粋
セミトレーラ用第五輪
カップリングピンの形状及び寸法

2. 点検事項

2-1 月に1回以上は、トラクタとの連結を切り離してキング・ピンのカプラジョー摺動面の点検および給油脂を行なう。

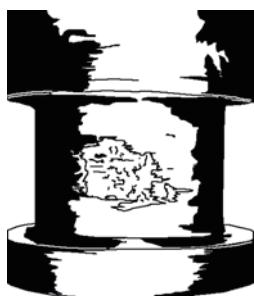
2-2 年に1回以上は、キング・ピンに塗布されているグリースを除去した後、次の点検を行う。

1) 最小径 ($\phi 50.8$) が摩耗限度を超えていないか。

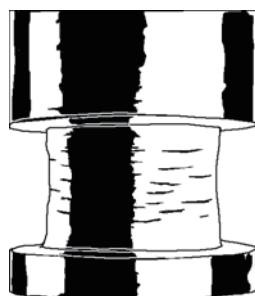
※摩耗限度はメーカーの規定値による。

2) 外観上著しい損傷がないか。

損傷例



摩耗例



2-3 取付部の状態は良いか。

※ ガタや傾きがないか。

3. 保守

キング・ピンおよびカプラベース面にカプラグリースを充分に塗布すること。